1771 г. марта 15, г. Тула.

Рапорт, посланный Н. А. Демидову тульским мастером Пастуховым о результатах деятельности Е. Г. Жепинского в Туле

Ваше высокородие

милостивый государь Никита Акинфиевич

Присланной вашего высокородия с братом Петром в Тулу сибирских заводов человек Егор Жепинский, которому велено будучи в Туле примечать, и при сем вашему высокородию прилагаю на высокое разсмотрение экстрактом что им усмотрено и сделать может сам; а еще обучать как порезку и насечку работают: печати и клейма как делают и прочее что к лучшему: а я по повелению вашего высокородия с ним на брынские заводы ездил для посмотрения токарных станков немецкого манера как точат большие валы и винты и резных машин колеса или круга, резную и плющильную машину с обстоятельным показанием от мастеров и точат весьма аккуратно: и таких станов поныне нет нигде а Медведев со оных же сделал и никому не показывает. А мелкопуленные винтовки как он работает, то в Туле поныне так не работали и так скоро и хорошо: и дивятся наши мастера и говорят похвалы достойный мастер и за его струмент как работает и видел его господин генерал Афанасий Семенович Ярков будучи у нас смотрел тогда ворота вашего высокородия и спросил что он зачем приехал и отвечал – посмотреть и поучиться: и смотря на винтовку говорит, что ты от господ прислан не учиться, а посрамить наших мастеров: и в тот же час приказал нашим мастерам сделать и поныне никто такой не сделал. Угольные и рудные печи он самым делом видел и ежели от вашего высокородия присказано будет то сделает обстоятельно, а работающая водой при тульских заводах пильная и мучные мельницы, то он Жепинский говорит и при заводах вашего высокородия сделать можно и способ будет и по его мастерству и понятию в ковке, калке и в оправлении ружей наверное вашему высокородию доношу некому так стараться, а ныне... паче что ему показаны токарные станы, то он Медведеву ни в чем не уступит и впрочем достойный мастер на все.

Остаюсь вашего высокородия милостивого государя покорный и послушный слуга *Савелий Пастухов* и нижайше кланяюсь.

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 167, л. 138. Подлинник. [103]

Настоящий рапорт является своего рода «аттестатом», выданным Е.Г. Жепинскому мастерами Тульского завода, куда он ездил по приказанию Демидова в 1771 г. для ознакомления с производством и «повышения квалификации». «Аттестат» свидетельствует, что к этому времени Е.Г. Жепинский был уже вполне сложившимся и, в полном смысле слова, выдающимся мастером.

1771 г. марта 15.

«Записка», данная Жепинскому при отъезде в Тулу, и ответы мастера на вопросы, в ней поставленные

Записка Егору Жепинскому, когда он будет в Туле что надобно примечать

Оной Егор Жепинский будучи в Туле и в прочих местах по данному приказу смотрел что работают и сделать сам может

«1»

на «1»

Осмотреть оружейной завод на котором нет ли таких машин, которые служить могли при сибирских заводах, особливо где точат валы и толстые винты.

Оружейной завод состоит на основании ружейного дела, а принадлежащего к сибирским заводам многова не предвидится, а стана токарного в заводе нет, а точит плющильные валы лонгвин Медведев, ему производится плата; есть при тех заводах плющильная машина таковая, каковой железо плющат, только валы тоньше и сталью уклажены и длиннее, а во оной латунная медь для ружейного прибору и в тех плющат и нагревают ту медь печкою.

«2»

на «2»

Как куют лесопильные пилы и гладят и поскольку в день два человека у оных зубьев прорубать могут машиною.

Лесопильные пилы для пильной мельницы кует мастер, при нем «4» работника, сделают 4 пилы в день из полосного железа кроме выгладки мастеру по «8», а работникам каждому по «5» копеек от каждой пилы; ручных пролет и что поперек лес и дрова пилят, они в день по «5» и по «6» пил с вышеуказанными работниками, а за продольную мастеру по «7» копеек, за [104] поперечную по «6» работникам по «4» и по 3/2 копейки от каждой пилы; за выгладку мастеру с одним работником по «7», по «6» и по «5» копеек работнику от пилы; а ежели под молотом гладит лошадь одна и три

человека «10» пил в день; и после выгладки должно обрезать в ножницах где быть зубьям и обуху по нитке «50» пил в день, у выше писанных пил зубья в машине два человека могут вырубить пил до «60» в день и больше, а после машины мало следует, зубья слесарю концы дообвострит и с отрезкой обуха от каждой заплатит по «1» копейке.

«3»	на «3»
Таковую машину сделать.	Таковую машину сделать может. При заводах со обстоятельством каково и быть подлежит.
«4»	на «4»
Как делают железные оконичные и почему дают за работу.	В вышеописанной машине каковой препорцы рамы будут концы обрубать и по размерам каковы будут стекла в полосах дыры шит или назначивать для лучшей препорции чтоб одинарны были стеклы в каждый день по «5» рам можно желобки из листов битых режут, а особливо выбивают в фурме два человека; особо же обтирают желобки от аршина по «4» копейки полоски обрезывают; особо же: слесарь должен принять в машине сделать так как вышеописано, тако ж и желобки чтоб были готовые ему, а он должен углы (сделать) связать, перекрестья набрать и те укрепить и зачистить; за работу ему [105] положено от «3» аршинной по «75» копеек, от верхней четверти по «50» копеек, всего с окна по «2» рубли «50» копеек.
«5»	на «5»
Машину сделать как винтовать	Оные шурупы в машине винтуют видал,

разной препорции шурупы и чтоб оные уже не зарезывать пилами, и сколько один человек в день может щетом оных сделать и каких препорций взять по образцу и привязать с надписью ярлыки.

сколько каких сортов в день могут завинтовать и взять по образцу с ярлыками представлена быть имеет и таковые машины с собой возьмет в Сибирь. № 1 в каждый день делать может «30», № 2 по «40», № 3 по «50», № 4 по «70», № 5 по «100» шурупов.

«6»

Да спросить как льют круга, что золото плащат и не могут ли такие действовать для плющения железа и как оные точат.

на «6»

Льют оные круга из чугуна с составами, а точат наждаком с салом в простых станах, притирают дубовою чистилкою и оные валы железо плащить можат, и угодно будут, а показать мастера обещают, а только просят «100» рублей за показание. А Жепинский по примечанию и по переказам обещается в заводах о сем постараться может в совершенство доведет ту крепость в валах и доброту.

«7»

Поскольку на гвозди один кузнец разрубает полосного железа и почему ему дают с пуда.

на «7»

В Туле на гвозди железа разрубает «1» мастер при нем «2» работника и они ж разрубленное железо протягивают чтоб на гвозди на плащилось по «3» пуда с половиною в день мастеру от пуда по «8» копеек, работникам по 4? копейки каждому от пуда.

«8»

По скольку один кузнец делает однотесных, двутесных, перовых, ларевых и прочих гвоздей щетом и пудами и почему плату производят с «1000» или с пуда подробно описать и взять образцы.

на «8»

Один кузнец с работником из тянутого железа скует в [106] каждый день отднотесных по «800» за работу мастеру с «1000» по «27» копеек, работнику по 15 коп. двутесных по «700», за работу тоже от «1000» по «40» коп., работнику по 20 коп., троетесных по «500», мастеру по 45 коп., работнику в полы и перовых

	по тому ж против троетесных, ларевых от пуда по «20» коп. мастеру, работнику «10» коп. щетом по «40» гвоздей в пуде – однотесу в «1000» 20 фунтов двутесу в «1000» – один пуд, троетесу в «1000» – один пуд 20 фунтов.
«9»	на «9»
Почему на оные гвозди покупают железо и почему продаются вышеописанных сортов гвозди так ли при заводах дешево становится.	Сибирское железо покупают по «75» по «78» коп. пуд; тульских заводов железо по «63» и по «64» коп. за пуд; однотесу ныне продается «1000» – 1 р. 30 к. двутесу за «1000» по 2 р. 30 к. троетесу за «1000» по 13 р. 50 к. ларевых и перовых по 1 р. 80 к. и 1 р. 60 коп. пуд.
«10»	на «10»
Слесари какие уроки берут и в какой работе и почему вырабатывают.	Слесари работают на поденщине, платится им на каждый день по «30», «25»–«20» по «18», нет меньше по «15» копеек, а ежели какое дело трафится сдельно работать, то вырабатывают по «3» р., по 2 р. 30 к., по «2», по 1 р. 50 к. по 1 р. 20 к. и по 1 р. в каждую неделю, тако же и кузнецы каждый мастер, а Степану по «50» копеек на каждый день.
«11»	на «11»
Буде можно у Медведева посмотреть резную и плющильную машины.	У означенного Медведева машины как точат ни под каким видом смотреть не можно [107] и не покажет, а с такого же стана оной Медведев делал наброски и точно то сделать Жепинский может по показанию тамошних мастеров и те видел станы.
«12»	на «12»
Как пилы зубят слесарные и по	Подпилков круглых «7», средних «12»,

скольку в день и каких сортов.

малых подпилков «15», подсалков «5», личных «2», в каждый день может зубщик с держальщиком назубить. Зубщику плата в день «15» коп., держальщику «3» копейки.

«13»

на «13»

Как лошадью действует молот и сколько может протянуть железа на всякие поделки и не способен ли такой быть при сибирских кузнецах и так можно сделать таким манером чтоб действовать при кузнецах и водою.

Лошадью действует молот, железо тянуть на поделки неспособно ибо лошадь не вода ходит тихо, а пилы в ней гладит хорошо так как у немецких глянец наподобе а такую машину сделать при сибирских заводах водою то очень способно будет и для прочих работ.

«14»

на «14»

Как серебрить по меди и железу, тако ж и золотить.

Оное художество Жепинский на самой практике пробовал и сделать может как надлежит. По меди, железу золотит и серебрит лучшего мастерства.

«15»

на «15»

Как заваривают цволы.

Цволы заваривать смотрел и по показанию сделать может в заводах.

«16»

на «16»

Как красное железо делают.

Красное железо как делают смотрел и стволы красного-железа заваривают и в заводах по показанию может сделать, а для посмотрения краски [108] и заварки нарочно делано и выпаривали сначала и до окончания краски, заварки и выправки.

«17»

на «17»

Безвинтов осьмигранной сделать штуцер или ружье.

Оной стуцер или ружье по приезде в сибирские заводы там сделать может, а в Туле

	время малое живуча не успел сделать.
«18»	на «18»
Для его высокородия сделать противу данной дробинки мелкопульную винтовку длиною в «15» вершков цвол, а замок и ложу сделать отдать Василию Пастухову.	Оная мелькопульная винтовка сделана и послана его высокородию господину Никите Акинфиевичу из Тулы, пуль свинцовых в фунте девятьсот четыре.
«19»	на «19»
Для Москвина по образцу сделать ружье.	Оная фузея сделана и с собой он Жепинский повезет.
«20»	на «20»
Съездить с Василием Пастуховым на Брынз и осмотреть резную машину.	На Брынские заводы ездили с обстоятельством оные машины рассматривал, а особливо токарные станы, как валы и винты точат и к резным машинам колесы немецкого манера с которого и Медведев сделал, а кроме нет нигде, а и рудные печи обстоятельно видел же.
«21»	на «21»
Осмотреть печи как жгут уголь и сырой ли лес кладут или годовалый и чем разжигают, да не выходит ли из оного смола, не послужит ли такая печь чтоб из пенья делать смолу.	Оные угольные и рудные печи обстоятельно видел и при сибирских заводах сделать точно таковые можно, а в Петербург простые рисунки посланы.
«22»	на «22»
Сделать для образца напарье, чем вертят насосы.	Оная сделана и с собой в завод возьмет. [109]
«23»	на «23»

Как наводить глянец на каленом железе.	Глянец наводить сделать может, при нем сделан с железа состав и показано со обстоятельством и сам чистил и глянец наводил.
«24»	на «24»
Осмотреть пильную мельницу сколь велико почвенно ее колесо.	На оруженых заводах пильную мельницу осмотрел и почвенное колесо в четыре аршина, и что при сибирских заводах к лучшему сделать то можно.
«25»	на «25»
Сделать напарье как вертят ступицы против немецкого манера.	Оная сделана и возьмет в завод с собой.

Как по железу на стропилах крыть железом и главы делать смотрел и что надлежит по показанию сделать может;

стан резной у Ивана Алифанова видел как сделан и точат в нем и показывал ему при мне все что принадлежащее и точил.

Как шпаги и сабли хорошие куют и калят смотрел;

Оружейные станки вырезывает травит и серебром кроет;

Замки оружейные хорошие; печати стальные и клеймы для заводских надобностей;

как насекают серебром и золотом по железу и по серебру золотом кроет.

Стволы черню и сизою воронью воронить может, показано и черным лаком.

По меди на золотой цвет припускать от меня ему показано.

Василий Пастухов.

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 167, л. 139-143. Подлинник.

«Записка» Е. Г. Жепинскому была вручена Демидовым сопровождавшему мастера в его поездке на Тульские и Брянские заводы приказчику Василию Пастухову. Поскольку сам мастер был неграмотен, отчет о результатах работы с его слов составлял Пастухов. «Записка» – сводный документ, позволяющий со всей полнотой судить о широких познаниях мастера, о необычайной многогранности его искусства.

1771 г. марта 17.

Предписание Н. А. Демидова Нижне-Тагильской заводской конторе

Находящегося здесь слесаря Егора Жепинского которой для лутчего примечания делания ружей, лесопильных пил разно слесарной и зохотарной мелочи, а особливо

резания больших винтов [110] показательством плющильных и резных машин, и указательство крытием кровель листовым железом, и обжигательных рудных и угольных печей, послан был от меня в Тулу, а ныне по возврате его с довольным для него атестатом из Москвы приказал я отправить обратно в Нижне-Тагильский завод, и по приезде его учинить следующее.

1) Оному Жепинскому определить особую для слесарной и кузнечного горна избу в другой половине нового сушила близ реки Тагила, а по величине оной по пристойности перегородить на трои, в первой быть может горн для ковки мелочной и литья небольших штук, в другой слесарные тиски, а в третьей для работы его и держания в порядке всего лучшего английского инструмента, данного ему здесь по росписи за его замком.

2) А как он почитаться должен по моим заводам первым слесарным и кузнечным мастером, то сии яко весьма полезные мастерства нужны не только при заводах, но и во всяком месте для чего немедленно отдать к нему для обучения из школьников которые б и часть рисования знали двух и не были малолетны, да двух из сирот обученых же грамоте и понятных, одного для делания ружейных станков кого из мастеровых он способного выберет, а как с сими ничего еще незнающими и сам он показать своего искусства и пользы принесть мне не может, то тако ж определить из молодых слесарей Сергея Скорохода и приемыша его Жепинского в ученики ж, которые под его точным смотрением могут с вышеименованными ребятишками приучить себя к заготовлению разных штук по его Жепинского званию

3) от определения оных учеников к нему Жепинскому чрез один год или и ближе из приготовленного к тому материала могли б делать зачать по моделям медные и железные печные затворки и замки с хорошими ключами и пружинами, что потребного окажется к преобудущему новому дому, каковы будут присланы из Петербурга чрез московскую мою контору модельные штуки = да как в 48-м пункте наставления моем от 1-го января о башенных часах предписано – тако ж и о английских что в моем доме починкою исправить не забыть, = и для такого отменного противу других работ искусства его оставить с его учениками неотлучным к протчим грубым заводским поделкам, чтоб за таковыми отрывками от его художества не могло принести вместо пользы убытка, и продолжить наукою отданных ему учеников а единственно знать свое дело, а разве по надобности и помежду протчим аккуратного исправления весовых средних вертлюгов и порядочного в клеймах насекания и приводимой ныне от него для косного в препорциях виду в их легкости с калкою оных, дабы прямо довести к доброте с немецкими схожие как крепостью так и от повротности в руках отпрыгиванием с подобными могли находиться, а не таковые как ныне присланные толсто ляповатые и в лезвье по мягкости своей кроме

двух от Шталмеера с ерлыками несколько получше, а протчие же не более лапотного кочедыка резать станут = да он же **[111]** Жепинский к удобности меховых сопл фурм и подобного к лучшему указательством присмотр свой иметь может = да естли потребует надобность при вылитии вод из рудников насосами, то для легкости и уменьшения людства под его показанием таковые насосы делать велеть для чего напарьи к верченью оных насосов и колесные образцы им в Туле сделаны таковые к удобности сей и употребить. Если ж ко успешности в каковом либо действии заводском и еще сверх он доказать может, то от него принимать и записывать в журнал и в том ему сказывать похвалу для придания охоты – не токмо ему но и другим. = А чтоб он Жепинский был не тревожен многими и не терял напрасно времени в своем рукодельи поручается в смотрение Ивану Андрееву, который по требованию его Жепинского для исправления все завременно приготовить приказывать будет в мое удовольствие, а протчим же в том спомоществовать и до обид не допускать дабы оной единственно отчет мог давать в моем деле, а не всем угождать против завистных желателей для чего ему Андрееву и с посланной при сем записке смотренного в Туле и других местах от конторы дать копию. = За прилежность же его Жепинского и самоохотное обучение без кошта моего и для радливости по обучению данных ему учеников с приезду его в заводы производить поденную плату по двадцать пять копеек в день, а впредь по усмотрению не останется без награждения, сверх того ему одному без употребления своих учеников в работные дни для битья зверей смотря по временам года и его надобности на два месяца увольнение давать без вычету за это время поденной платы, а что он пробыл здесь то при возврате его выдать ему определенную до сего поденщину, чем он на первый случай и быть может доволен.

Марта 17 дня 1771 г. *Н. Демидов.*

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 167, л. 92-93. Подлинник.

Документ представляет инструкцию, на несколько лет вперед определившую положение изобретателя по возвращении его из поездки на Тульский и Брянский заводы в Н. Тагил. Чрезвычайно интересно описание помещения, отводимого Жепинскому для работы и содержания учеников. Этим Демидов как бы создавал «экспериментальную лабораторию» по совершенствованию заводской техники и подготовке кадров будущих умельцев. Оплата труда, определенная Егору Григорьевичу, была необычайно высока для того времени, что, видимо, и послужило поводом для Б. Федоровой и Н. Баташева считать изобретателя вольным человеком, а не крепостным.

1775 г. мая 20.

Письмо Демидова в Нижне-Тагильскую заводскую контору

Егора Жепинского сюда посылать и от его дела и учения данных ему людей отлучать не для чего, а прислать одни часы в [112] способное зимнее время, уклав хорошенько с надлежащим его описанием; по рассмотрении которых в воздание его искусства и удовольствие сделать ему прикажу, а что его кошта на то издержана, то оные на первый раз ему заплатить, а впредь оставлен не будет; да чрез него же Жепинского сделать апробацию со всем иным образом не столь затруднительную машину как прежнюю, но наподобность плющильных двух валиков только б потолще и покороче составлялись, с окуратным оных обтачиванием, и возле проходящей четвероугольной скважины впускать на обоих валиках фальцы внутри оных дабы в прохождении горячего железа углы не могли проходить по бокам и яко глянец наводить через кои не дойдет ли он дабы способно протягивать разные калибры четверогранного железа, что бы для меня весьма часов его нужнее было и как оной если за сию полезную машину примется, то ему учинить и споможенье, сие мое желание ему объявить и при нем прочесть: и чем обнадежит и какие свои мысли объявит, о том мне писать, а между тем и самим, а наипаче Григорию Белому похлопотать.

Н. Демидов.

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 35, л. 135об. Подлинник.

В начале 1775 г. Жепинский закончил работу над астрономическими часами и через контору обратился к Демидову с просьбой самому приехать в Москву, чтобы собрать их на месте и пустить в ход. В этом Демидов мастеру отказал и предложил включиться в работу по созданию прокатного стана, над которым долго и безуспешно трудился немецкий мастер-наемник Шталмеер.

1775 г. июня 8.

Письмо Н.А. Демидову с описанием астрономических часов Жепинского

Высокородному господину статскому советнику

Никите Акинфиевичу от слесаря Егора Жепинского

покорнейшее даношение

В минувшем феврале месяце в первых числах сего года, поданным от меня в Нижнетагильскую Вашего Высокородия контору рапортом донесено, что в прошлом 1775-м году, возымел я по желанию своему к сделанию стенных часов усердие, которое до раздела вашего высокородия с братцами, да и по разделе из определенной мне фабричной работы даже поныне на своем коште исправлял и в совершенство приводил неусыпными денно ночными трудами, прилагая к тому свое усердие. А продолжалось делание оных часов столько долго потому более, что взят я был по объявленному разделу в слесарную

фабрику для обучения набранных в ученики из здешних людей, а ныне оные часы мною в совершенство приведены, о коих ниже сего объявляю: [113] стан тех часов вышина 3/4 аршина 2 вершка; вышина и ширина 3/4 ж аршина, в них зделано действия:

1. Восхождение и захождение солнцу со открыванием на новой прибыле и убыле света то есть сколько в дня часов, столько истечение солнечного идет и потом закроет себя в нощь.

2. Рождение месяца и ковда бывает полон, потому же ущербление оного.

3. Показание по святцам во весь год каждого дня святых.

4. На боку тех часов подле курантного вала молотовая фабрика в коей имеется горн, меха и молот. Под молотом статуйчик яко молотовой мастер тянет железо подходит к молоту с полосой и отходит от молота прочь. А действие учинено оной фабрике через три часа, то есть по пробития двенадцати, после того трех, шести и девяти часов. Сперва зделан четвертый бой, потом ударение часов а засим и действие фабричное, наконец играет курант; Буде ж потребно будет желающему сие действие смотреть то во весь день безпрестану может работать.

5-е куранты на игре два Русского диалекта, а четыре немецкие песни. Что же касалось и еще до внутреннего в корпусе тех часов поправит полезное но по недостатку уже моему в капитале того привести поверьте неможно.

И просил как оные в замысле моем деланы на имя и счастье вашего высокородия что б о тех часах от Нижне-тагильской конторы донесено было к вашему высокородию не соизволите ль приказать оные часы представить мне вашему высокородию самому, затем что на первой случай без меня их собрать и кому надлежит к вождению оных действие показать не можно, точно ль донесено об оном вашему высокородию, да и точно ль так как от меня изьяснено сомневаюсь потому что уже через четыре месяца резолюция об этом от вашего его высокородия мне не объявляется. А я нижайшей входя во оные из за работ почести не имел себе ни дня ни ночи покоя, да и как делал своим коштом и не пожалел заключить все свое сколько собраться когда может капитала, а хотя оные у меня люди и желательно за большие деньги просят но я без повеленья вашего высокородия продать смелости не имею, а приходит что мне за употребление на оные часы во многие годы кошта дом и семейство содержать нечем. Того ради как об оных часах ваше высокородие соизволите приказать к вашему высокородию представить или продать пожалуете повелите наградить резолюцией, а Нижне-тагильская контора без повеленья вашего со оными часами к вашему высокородию не отпускает, а говорит что о том до вашего высокородия представлено и ожидает резолюции. А я как и выше упомянуто от того прихожу в несостояние.

Июня 8 дня 1775 года

К сему прошению вместо слесаря *Егора Жепинского* по его прошению *Иван Балакин* руку приложил.

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 36, л. 269, 270. Подлинник. [114]

Астрономические часы – одно из тех изобретений, с помощью которых Е. Г. Жепинский надеялся добиться освобождения от крепостной зависимости. Однако Демидов не обратил на часы особого внимания и лишь после длительной переписки, запретив механику самому доставить их и собрать, приказал переслать их в Москву. Там они работали недолго и вышли из строя, после чего были возвращены в Нижний Тагил. В 1945 г. часы обнаружены в металлоломе на заводе им. В. В. Куйбышева. Сейчас остатки этого уникального механизма хранятся в Нижнетагильском краеведческом музее.

1776 г. февраль.

Из предписания Н. А. Демидова Нижне-Тагильской заводской конторе

Модель машины для дела четверогранного железа я рассматривал и нашел что сия машина должна быть против прежней шталмееровской способнее, за что мастеру Жепинскому сказать спасибо, а когда самая машина сделается и действовать будет по желанию, тогда и награждением не забудется. С получением сего постараться оной конторе по той модели и настоящую машину в пристойном месте сделать, только кажется надобно, чтобы задние валы были передних несколько потолще, для того что пропускаемое железо в проходе через передние валы до задних от плющения в длину прибывает, когда же валы будут равны, то прибылой препорции и некуда иногда деваться, как надобно чтоб пропускаемое железо гнулось следственно передние валы и должны задним подавать железо силою, а неравное иметь течение, сколько же та разность должна быть велика, то лучше можно видеть на практике, только б сие примечание не было упущено. Валы же те прочности ради обварить вокруг укладом и точением в аккуратность привести, а притом примечать наипаче не упущено ж было для разных сортов по развижке валов у шестерен в запас зубцы бы были подлинней, в оные шестерни более. Следует, как и по модели значит не худо дабы одной шестерне быть железной, а другой с небольшой запрудою цельной медной, что чаятельно и в ходовых плавных переворотах способнее будет, да и не так упруго одно другого от трения съедать может».

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 36, л. 341. Подлинник.

Е. Г. Жепинский был неграмотен, в силу чего единственный доступный для него путь конструирования заключался в практическом моделировании. В конце 1775 г. он построил первую действующую модель «катальной» машины – первого в мире

непрерывного прокатного стана. Модель была направлена в Москву к Демидову, оценка которого и содержится в настоящем предписании.

1778 г. августа 1.

Запрос Демидова о ходе работ по сооружению сортового и листового станов

О пропускательной четверогранного железа машине всходность представленной от слесаря Жепинского естли какой успех к **[115]** приведению оной в надлежащее действие или какая неудобность доказывается, желаю я верного о том ответа, о чем и от Жепинского как знающего в том искусстве практикою отобрав объяснение представить ко мне о том именно. Да и о пропускании листового железа как у заводчика Баташева через плющиленные валы тоже производства оного надежной или зачем недознательно с лучшим привести успехом, как наискоряе обстоятельно рапортовать, почему тогда в неупущение времени, и приняты тогда будут к приведению того в действие, здесь уже другие меры.

ЦГАДА, ф. 1267, д. 90, л. 80-91. Подлинник.

Организация машинного производства сортового четверогранного железа обещала значительные выгоды Демидову, и он постоянно торопил Жепинского с постройкой «катальной» машины. Вместе с тем в 1777 г. тот же Демидов заставил Егора Григорьевича и кузнеца Субботина приступить к постройке листопрокатного стана. В результате замедлилась работа над «катальной» машиной и почти не продвигалась вперед постройка листопрокатного стана. Это и послужило причиной данного запроса.

1778 г. сентябрь.

Ответ Е. Г. Жепинского на запрос Демидова о ходе работ по сооружению сортового и листового станов

О деле четверогранного железа машины в совершенное привесть действие усердное старание употреблено было, а до желаемого успеха не дойдено и в совершенность привести надежды не имею. О деле же через плющение листового железа, как практика доказует, должно вододействующие колеса при оной машине увеличить и ход привесть одно против второго и тем учинить в машинных валах между диаметром общее в одну сторону давление и без шестерен чаятельно оным действием листовое железо наготово выделывать.

Сию сказку писал и вместо слесаря *Егора Жепинского* по прошению его служитель *Петр Белоглазов* руку приложил.

ГАСО, ф. 102, оп. 1, д. 215, л. 55. Подлинник.

Е. Г. Жепинский был вынужден форсировать постройку листопрокатного стана, который, кстати, в этом же году и был пущен в действие. Работа над «катальной» машиной в это время практически была заброшена, а когда заводчик потребовал отчета о ее состоянии, Жепинский попытался отговориться тем, что якобы потерял надежду на успешное завершение постройки непрерывного стана.

1780 г. августа 3.

Из «сказки» Е. Г. Жепинского, посланной в ответ на запрос Демидова о судьбе «катальной» машины

1780 года августа 3-го дня в Нижнетагильской заводской конторе слесарный уставщик Егор Григорьев сказал, для плющения **[116]** четверогранного железа машину против посланной его высокородием модели из железных, медных и чугунных материалов зделал, и всерадетельно старался, чтоб тою машиной плющило четверогранное железо исправно; только притом действии оное железо оказывалось неисправно, то есть грани неровные и перекосы, ибо железо натурально бывает в одном бауте неодинакового качества, инной конец или край жосток, а другой мягок, отчего при плющании равным и быть не может, и понадобится каждой баут после плющания под молотком вторично накаливая равнять и гладить, и от того против расковки в колотушках будет двойной труд и убыток, да и в машине действуемые валы от горячего железа вскоре будут вредиться, а особливо как железо жесткого существа, и для давления онаго наисильнейшее действие, причем валы частию будут пораздвигаться и в шипиках растираться, и оттого на железе будут знаки и по довольному его Григорьева примечанию ни через какое старание годною быть та машина не может и он Григорьев более недоумевается и сие сказал по верному рабскому долгу истину в чем и подписуюсь.

ЦГАДА, ф. 1267, д. 88, л. 418об. Подлинник.

В том же году Жепинский Е.Г. пришел к выводу, что для приведения в действие непрерывного прокатного стана мощности обычного водяного колеса недостаточно. К весне 1781 г. он сконструировал и построил специальное водяное колесо повышенной мощности, и «катальная» машина была-таки пущена в ход. Однако и новое колесо оказалось недостаточно мощным. Машина работала медленно, расходуя к тому же чрезвычайно большое количество воды. Использование ее оказалось невыгодным, и выдающееся изобретение Жепинского так и не получило в то время практического применения.

1804 г. октября 21.

Отпускная, выданная Е. Г. Жепинскому и его семье

Лета тысяча восемь сот четвертого июня месяца Тайный советник и действительный камергер и Ордена Святого Иоанна Иерусалимского Командор Николай Никитин сын Демидов, во исполнение высочайшего именного соизволенья мне в письме от 16 числа февраля сего года господином действительным тайным советником Министром Юстиции и разных орденов Кавалером Иго Светлостию Князем Петром Васильевичем Лопухиным объявленного, отпустил я Николай крепостных моих заводских людей Егора Григорьева сына Кузнецова (он же приватно и Жепинский) с женой его Акулиной Даниловой и девицу Настасью Андриянову дочь Ошиткову, написанных в последнюю пятую ревизию за мною в [117] числе вечно отданных исчисленных равно с крепостными Пермской губернии Верхотурского уезда при Нижнетагильском чугуноплавиленном и железоделаемом моем заводе, вечно на волю, почем впредь, как мне Николаю, так и наследникам моим до них Кузнецова жены его Даниловой и девице Ошитковой, дела нет, и ни по чему себе принадлежащими не почитаю; а вольны они объявя сию отпускную где следует избрать род жизни какой пожелают.

На подленном подписано: к сей отпускной Тайный Советник и действительный Камергер Николай Никитин сын Демидов в том что я вышеописанных крепостных моих заводских людей вечно на волю отпустил и руку приложил. У сей отпускной от Гвардии Конного полку отставной Полковник Михайло Петров сын Смирнов свидетелем был и руку приложил. (Выдана Алексею Маресьеву 21 октября 1804 года после утверждения в Палате Гражданского суда).

ЦГАДА, ф. 1267, д. 771, л. 11. Копия.

В 1801 г. Е. Г. Жепинский «представил Его Величеству изобретения своего дрожки». Павел I передарил дрожки своей жене – императрице Марии Федоровне, а та решила отблагодарить изобретателя, выкупив его на волю вместе с семьей. В январе 1804 г, на этот счет последовало «Высочайшее именное соизволение» Александра I, и 27 июня Н.Н. Демидов написал отпускные Е.Г. Жепинскому и его племяннику с семьями. 23 сентября отпускная была утверждена Гражданской палатой, а в собственные руки Егор Григорьевич получил ее 21 октября, причем для этого ему, почти восьмидесятилетнему старику, пришлось лично приехать в Петербург.

Расписка в получении «отпускных» на себя и племянника – последнее упоминание о Жепинском, которое удалось обнаружить в архивах. Получив эти бумаги, Егор Григорьевич вернулся в Нижний Тагил, но дальнейшая его судьба неизвестна.